

# Паспорт изделия

## Шкаф раздевальный ШР-28 L600

### 1. Назначение

Шкаф металлический серии ШР предназначен для хранения сменной одежды в производственных, учебных, спортивных и др. помещениях, а также для организации камер хранения в супермаркетах и магазинах самообслуживания.

### 2. Технические характеристики

Конструкция шкафа из листовой холоднокатаной стали. Поставляется в разобранном виде. Шкаф оборудован почтовыми замками и имеет полки для головных уборов. Металлические детали шкафа окрашиваются порошковой краской светлого цвета RAL 7035, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.

Табл. Основные технические данные:

Наименование	Габаритные размеры (ВхШхГ), мм	Габаритные размеры упаковки (ВхШхГ), мм	Масса нетто, кг	Масса брутто, кг
ШР-28 L600	1850x600x500	1860x80x530	32,48	33,93

### 3. Правила транспортировки и эксплуатации

- Шкафы эксплуатируются в жилых, офисных и подсобных помещениях.
- Склады для хранения готовой продукции должны быть крытыми и проветриваемыми, или иметь принудительную вентиляцию.
- Продукция в таре должна храниться в местах, защищенных от прямого нагрева, попадания на тару воды, пара, кислот, щелочей, других химикатов и загрязнений.

### 3.4. Запрещается:

- ударять шкафы друг о друга, о борта транспортного средства и другие твердые выступающие предметы;
- наступать и наезжать на упакованную продукцию;
- мять, пробивать стенки, ребра и клапаны ящиков вилами или боковыми захватами автопогрузчиков, другими острыми предметами;
- перевозить продукцию в транспортных средствах не приспособленных и не подготовленных для перевозок.

### 4. Гарантийные обязательства

- Изготовитель гарантирует исправную работу шкафа при условии соблюдения пользователем п.3.
- Срок гарантийного обслуживания шкафа составляет 12 месяцев со дня реализации.
- При обнаружении дефектов производственного характера шкаф вместе с паспортом необходимо вернуть изготовителю для ремонта или замены.
- Все претензии принимаются только при наличии паспорта с отметкой торгующей организации о дате продажи шкафа. При выходе из строя изделия по вине пользователя в случае несоблюдения п. 3 изготовитель производит ремонт за счет заказчика.

### 5. Комплект поставки:

1 - Боковина .....	3 шт.	Заклёпка вытяжная 4,0x8 .....	87 шт.
2 - Доп. планка .....	1 шт.	Замок почтовый HS .....	8 шт.
3 - Полка .....	10 шт.	Ключи (на 1 дверь) .....	2 шт.
4 - Швеллер .....	4 шт.	Петля съемная .....	16 шт.
5 - Задняя стенка .....	2 шт.	Шайба 6,5 пластик .....	32 шт.
6 - Швеллер средний .....	6 шт.	Саморез 4,2x13 .....	16 шт.
7 - Дверь .....	8 шт.	Паспорт .....	1 шт.
		Упаковка (гофрокартонная коробка) .....	1 шт.

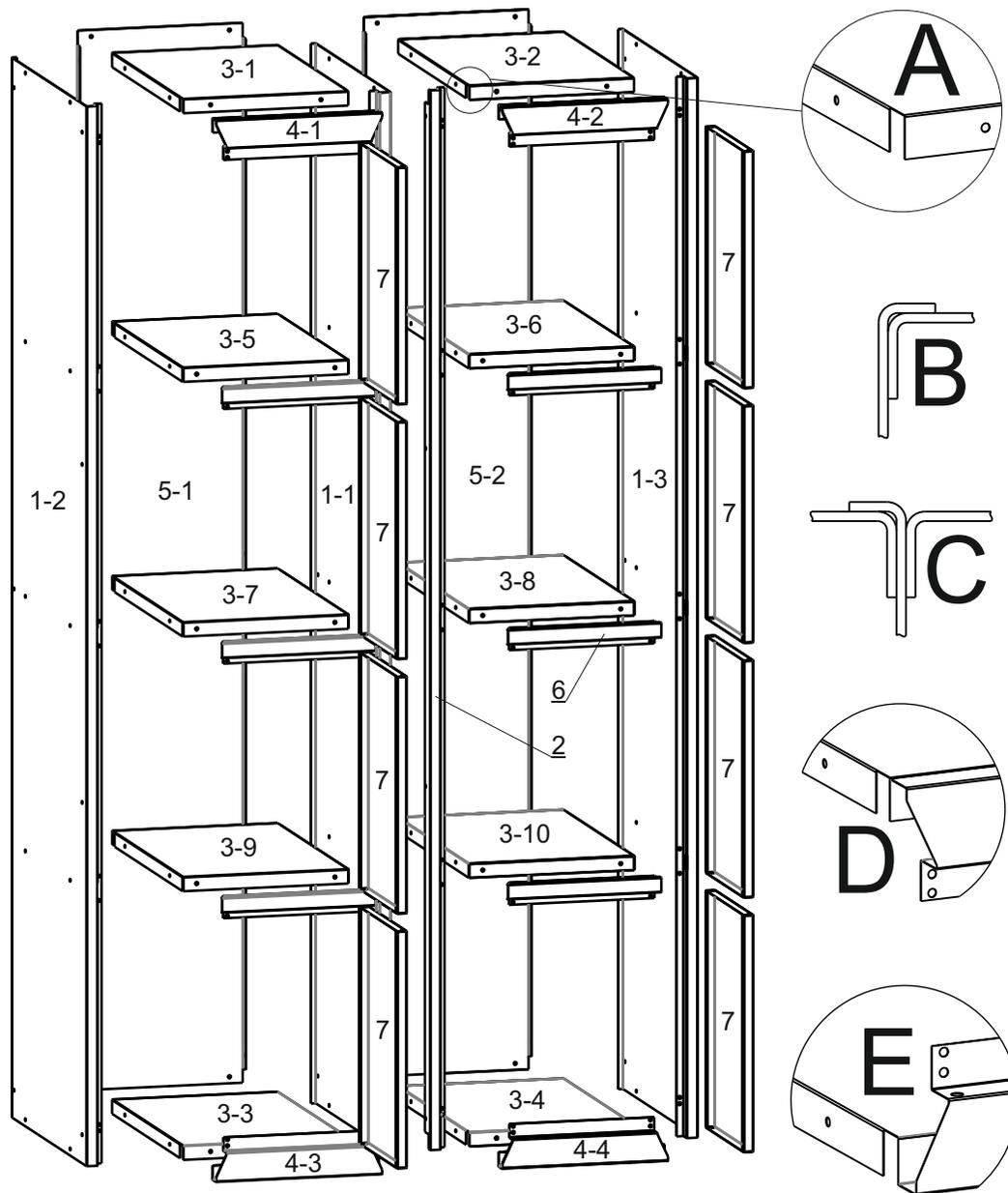
### 6. Схема сборки:

Сборка шкафа осуществляется с помощью вытяжных заклёпок Ø4,0x8.

Сборка ОСНОВНОЙ СЕКЦИИ. Собираем верхнюю крышку, скрепив между собой полку №3-1 с швеллером №4-1 согласно виду D, вырубка (вид А) на полках должна находиться с лицевой стороны. Собрать нижнюю крышку, скрепив между собой полку №3-3 с швеллером №4-3 согласно виду E, вырубка (вид А) на полках должна находиться с лицевой стороны. Крепим к боковине №1-2 заднюю стенку №5-1, борт боковины расположен снаружи, а борта задней стенки расположены во внутрь согласно виду С. Крепим верхнюю крышку (дет. 3-1 + 4-1) к боковине №1-2 согласно виду D и к задней стенке №5-1, затем крепим нижнюю крышку (дет. 3-3 + 4-3) к боковине 1-2 и к задней стенке №5-1, далее крепим полки №3-5, №3-7, №3-9 расположив вырубку вида А с задней стороны. Собираем перегородку, скрепив между собой боковину №1-1 с доп. планкой №2.

Сборка ДОП. СЕКЦИИ. Собираем верхнюю крышку, скрепив между собой полку №3-2 с швеллером №4-2 согласно виду D, вырубка (вид А) на полках должна находиться с лицевой стороны. Собрать нижнюю крышку, скрепив между собой полку №3-4 с швеллером №4-4 согласно виду E, вырубка (вид А) на полках должна находиться с лицевой стороны. Крепим заднюю стенку №5-2 к задней стенке №5-1 через перегородку (дет. 1-1 + 2) согласно виду С, далее крепим верхнюю крышку (дет. 3-2 + 4-2) к верхней крышке (дет. 3-1 + 4-1) через перегородку (дет. 1-1 + 2) согласно виду D и к задней стенке №5-2, затем нижнюю крышку (3-4 + 4-4) крепим к нижней крышке (дет. 3-3 + 4-3) через перегородку (дет. 1-2 + 2) и к задней стенке №5-2, крепим полку №3-6 к полке №3-5 через перегородку (дет. 1-2 + 2), расположив вырубку вида А с задней стороны, аналогично крепим полки №3-8, №3-10.

Заключительная ДОП. СЕКЦИЯ. Крепим боковину №1-3 к крышке верхней (дет. 3-2 + 4-2), к крышке нижней (дет. 3-4 + 4-4), к полкам №3-6, №3-8, №3-10 и задней стенке №5-2 аналогично виду В. Крепим средние швеллера №6 к боковинам отогнув их и установив в пазы. Установить двери №7.



Дата изготовления: \_\_\_\_\_ Дата продажи: \_\_\_\_\_

Штамп торгующей организации \_\_\_\_\_  
**Производитель оставляет за собой право вносить изменения, не ухудшающие характеристики изделия, без уведомления клиента.**

Изготовитель: ООО "Вика-Двина", Россия, 428020, ЧР, г. Чебоксары, ул.Энгельса, 42  
 Тел.: (8352) 55-55-67, 70-92-20