

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Стеллажи для сушки посуды серии ССПб – Base / ССПн – Norma Inox предназначены для размещения, хранения и сушки тарелок и стаканов. Стеллажи сборно-разборные, состоят из рамок под сетку, стоек, сеток и различных дополнительных элементов.

Материал исполнения элементов ССПб – оцинкованная сталь, ССПн – пищевая нержавеющая сталь. Стеллажи комплектуются уголками усиления, опорными подпятниками и регулируемыми опорами.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И УХОД

Перед началом эксплуатации изделия необходимо снять защитную пленку с поверхности деталей из нержавеющей стали. Обслуживание стеллажей заключается в периодической протяжке крепежа и выверке положения оборудования относительно горизонта. Стойки стеллажа должны находиться в строго вертикальном, полки в горизонтальном положении, отклонения не допустимы. Эксплуатация оборудования должна производиться в строгом соответствии с техническими требованиями, указанными в данном паспорте, и следует учитывать максимально допустимую равномерно распределенную нагрузку: на полку ССПб/ССПн - не более 20 кг, на стеллаж ССПб/ССПн - не более 100 кг. Уход за изделием заключается в периодической влажной уборке с применением нейтральных моющих средств, не содержащих твердых абразивных частиц и агрессивных химических реагентов. После мытья следует тщательно протирать все поверхности изделия сухой мягкой тканью.

! При уходе запрещается использовать хлорсодержащие и концентрированные содосодержащие средства. Рекомендуется периодически обрабатывать поверхность элементов стеллажа серии Norma Inox специальными средствами по уходу за нержавеющей сталью (очищающие и фосфатирующие полироли), которые позволяют существенно сократить время возобновления защитной оксидной пленки. При регулярном выполнении всех рекомендаций на элементах стеллажа не будут появляться следы окисления и трудноудаляемых загрязнений, которые, в свою очередь, могут являться причиной зарождения очагов коррозии и привести к преждевременному выходу оборудования из строя.

Стеллаж устанавливается в соответствии со схемой сборки, требованиями по установке, указанными в данном паспорте на изделие.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

1. Гарантийный срок эксплуатации оборудования 12 месяцев с момента его отгрузки покупателю со склада предприятия-изготовителя или официального дилера, но не более 18 месяцев с момента изготовления (исчисляется со дня приемки ОТК, что указывается в паспорте изделия).
2. В течение гарантийного периода запрещается вносить в конструкцию оборудования какие-либо изменения, не предусмотренные предприятием-изготовителем и осуществлять несанкционированный ремонт.
3. Ремонт или замена оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации производится предприятием-изготовителем при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования, хранения и требований настоящего паспорта.
4. Предприятие-изготовитель информирует о том, что рисунок кристаллизации на поверхности оцинкованных деталей одного изделия, либо на деталях изделий разных производственных партий может отличаться, что не является дефектом изделия.



ПАСПОРТ

Стеллажи для сушки посуды
серия Base (ССПб)
серия Norma Inox (ССПн)



meccon.ru

Номенклатура ССПб / ССПн

Марка	Габаритные размеры, мм	Количество комплектов сеток*	Максимальное количество посуды на стеллаже
ССПб/ССПн	600x300x1600	4 (2 тар. / 2 стак.)	40 тар.+36 стак.
ССПб/ССПн	800x300x1600	4 (2 тар. / 2 стак.)	56 тар.+48 стак.
ССПб/ССПн	1000x300x1600	4 (2 тар. / 2 стак.)	72 тар.+64 стак.

Комплектная ведомость ССПб, ССПн*

№	Наименование элемента	Количество, шт*
1	Стойка угловая катаная	4
2	Рамка под сетку	4
3	Сетка «тарелки»	2
4	Сетка «стаканы»	2
5	Комплект метизов	1

*Рекомендуемая комплектация

Последовательность сборки

1. Установить уголки усиления на один болт (не затягивать) по периметру полки (Б). Уголки устанавливаются только на верхний и крайний нижний уровни полок (проследить правильность установки уголков).
2. Важно определить верх стоек для стеллажа (А).
3. Произвести монтаж подпятников и регулируемых опор. Обратит внимание на отличие установки подпятников для оцинкованной стойки (Г) и для нержавеющей стойки (Д).
4. Определив необходимое расстояние между уровнями полок, соединить полки со стойками (В).
5. После сборки выровнять стеллаж, протянуть болты, затем произвести выравнивание стеллажа относительно уровня пола с помощью регулируемых опор.

Схема сборки

