

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Столы производственные серия Profi (СПРп) используются на предприятиях общественного питания и предназначены для выполнения различных технологических операций. Столы состоят из столешниц и сборно-разборных каркасов. Ножки каркасов оснащены регулируемыми полиамидными опорами для компенсации неровностей пола.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И УХОД

Перед началом эксплуатации изделия необходимо снять защитную пленку с поверхности деталей из нержавеющей стали. Во избежание появления царапин на поверхности изделия, необходимо пользоваться разделочными досками.

Уход за изделием заключается во влажной ежедневной уборке с применением нейтральных моющих средств не содержащих твердых абразивных частиц и агрессивных химических реагентов, способных разрушить защитную оксидную пленку на поверхности нержавеющей стали. После мытья следует тщательно протирать поверхности изделия сухой мягкой тканью. Рекомендуется периодически обрабатывать поверхность стола специальными средствами по уходу за нержавеющей сталью (очищающие и фосфатирующие полироли), которые позволяют быстро восстановить защитную оксидную пленку. При регулярном выполнении всех рекомендаций, на столах не будут появляться следы окисления и трудноудаляемых загрязнений, которые, в свою очередь, могут являться причиной зарождения очагов коррозии и привести к преждевременному выходу оборудования из строя.

! При уходе запрещается использовать хлорсодержащие и концентрированные содесодержащие средства.

Обязательным требованием для сохранения устойчивости конструкции стола является установка полки. При эксплуатации следует учитывать максимально допустимую и равномерно распределенную нагрузку на стол - 150 кг, в том числе нагрузку на полку - не более 50 кг. В случае комплектации стола колесными опорами, нагрузка на стол не должна превышать 50 кг. Обслуживание столов заключается в периодической протяжке крепежа и выверке положения относительно горизонта.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

1. Гарантийный срок эксплуатации оборудования 12 месяцев с момента его отгрузки покупателю со склада предприятия-изготовителя или официального дилера, но не более 18 месяцев с момента изготовления (исчисляется со дня приемки ОТК, что подтверждается данными информационной этикетки, расположенной на обратной стороне оборудования).
2. Обязательным условием сохранения гарантии является наличие, сохранность и читаемость информационной этикетки.
3. В течение гарантийного периода запрещается вносить в конструкцию оборудования какие-либо изменения, не предусмотренные предприятием-изготовителем и осуществлять несанкционированный ремонт.
4. Предприятие-изготовитель информирует о том, что рисунок кристаллизации на поверхности оцинкованных деталей одного изделия, либо на деталях изделий разных производственных партий может отличаться, что не является дефектом.
5. Ремонт или замена оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации производится предприятием-изготовителем при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования, хранения и требований настоящего паспорта.

ПАСПОРТ

Столы производственные
серия Profi (СПРп)



Номенклатура СПРп

Марка	Размеры стола, мм		
	серия 600	серия 700	серия 800
Profi RAL Profi Inox			
СПРп - 600	600x600x860	600x700x860	600x800x860
СПРп - 800	800x600x860	800x700x860	800x800x860
СПРп - 1000	1000x600x860	1000x700x860	1000x800x860
СПРп - 1200	1200x600x860	1200x700x860	1200x800x860
СПРп - 1500	1500x600x860	1500x700x860	1500x800x860
СПРп - 1800	1800x600x860	1800x700x860	1800x800x860

* *Варианты исполнения столов:* борт/без борта, кондитерские (бук/полипропилен), для сбора отходов (с резиновым кольцом).

** *Опции:* полка (обвязка/сплошная/перфорированная/решетка).

Комплектная ведомость СПРп

№	Наименование элемента	Количество, шт
1	Столешница	1
2	Ножка каркаса	4
3	Панель передняя/задняя	2
4	Панель боковая	2
5	Кронштейн	4
6	Полка	1
7	Метизы (комплект)	1

Последовательность сборки СПРп

1. Соединить ножки с панелями (А).
2. Установить полку, соединив отверстия полки и ножки при помощи болтов (Б).
3. Протянуть все болтовые соединения.
4. Соединить каркас со столешницей, используя кронштейны (В).
5. Вкрутить опоры и отрегулировать каркас по высоте (Г).

Схема сборки СПРп

