

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Ванны моечные сварные серия Retail (BMCр) используются на предприятиях общественного питания и предназначены для ополаскивания и мытья посуды. Ванны состоят из моечных отделений и сборно-разборных каркасов. Ножки каркасов оснащены регулируемыми полиамидными опорами для компенсации неровностей пола.

## ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И УХОД

Перед началом эксплуатации изделия необходимо снять защитную пленку с поверхности деталей из нержавеющей стали. Удалить с поверхности моечного отделения возможные остатки металлических частиц и пыли. Обработать изделие губкой, смоченной в мыльном растворе, уделяя особое внимание сварным швам моечного отделения. Тщательно промыть поверхность проточной водой и вытереть насухо мягкой тканью.

Во избежание появления вмятин на поверхности моечного отделения, запрещается перегружать моечное отделение посудой, осуществлять дефростацию продуктов питания.

Уход за изделием заключается во влажной ежедневной уборке с применением нейтральных моющих средств не содержащих твердых абразивных частиц и агрессивных химических реагентов, способных разрушить защитную оксидную пленку на поверхности нержавеющей стали. После мытья следует тщательно протирать поверхности изделия сухой мягкой тканью. Рекомендуется периодически обрабатывать поверхность моечного отделения специальными средствами по уходу за нержавеющей сталью (очищающие и фосфатирующие полироли), которые позволяют быстро восстановить защитную оксидную пленку. При регулярном выполнении всех рекомендаций, на моечных отделениях не будут появляться следы окисления и трудноудаляемых загрязнений, которые, в свою очередь, могут являться

При эксплуатации следует учитывать максимально допустимую нагрузку на дно секции моечного отделения – 1/3 ее объема при заполнении водой. Обслуживание ванн заключается в периодической протяжке крепежа и выверке положения относительно горизонта.

Подробная информация по уходу за изделиями представлена на сайте предприятия-изготовителя [mescon.ru/reference/](http://mescon.ru/reference/)

## ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

1. Гарантийный срок эксплуатации оборудования 12 месяцев с момента его отгрузки покупателю со склада предприятия-изготовителя или официального дилера, но не более 18 месяцев с момента изготовления (исчисляется со дня приемки ОТК, что подтверждается данными информационной этикетки, расположенной на обратной стороне оборудования).
2. Обязательным условием сохранения гарантии является наличие, сохранность и читаемость информационной этикетки.
3. В течение гарантийного периода запрещается вносить в конструкцию оборудования какие-либо изменения, не предусмотренные предприятием-изготовителем и осуществлять несанкционированный ремонт.
4. Предприятие-изготовитель информирует о том, что рисунок кристаллизации на поверхности оцинкованных деталей одного изделия, либо на деталях изделий разных производственных партий может отличаться, что не является дефектом.
5. Возможные затемнения во внутренних углах моечных отделений не являются производственным дефектом, это неизбежное следствие процесса сварки.
6. Ремонт или замена об орудования в течение гарантийного срока эксплуатации производится предприятием-изготовителем при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования, хранения и требований настоящего паспорта.

# ПАСПОРТ

Ванны моечные сварные  
серия Retail (BMCр)



## Номенклатура ВМСр

Марка	Размеры моющего отделения, мм	Размеры ванны, мм	Количество секций
ВМСр-500	394x394x250	500x500x860	1
ВМСр-950	394x394x250	950x500x860	2
ВМСр-1400	394x394x250	1400x500x860	3

## Комплектная ведомость

№	Наименование элемента	Кол-во, шт
1	Моющее отделение	1
2	Ножка	4
3	Профиль верхний (12x33 мм)*	1
4	Профиль верхний паз (25x34 мм)*	2
5	Профиль средний (28x31 мм)*	4
6	Профиль нижний (14x31 мм)*	4
7	Комплект метизов	1

\* Размер полки углового профиля

## Последовательность сборки

- Установить опорные подпятники с регулируемыми опорами на ножки каркаса (Д).
- Соединить ножки с профилями, образующими верхнюю рамку каркаса (Б).
- Соединить ножки с профилями, образующими среднюю рамку каркаса (В).
- Соединить ножки с профилями, образующими нижнюю рамку каркаса (Г).
- Протянуть все болтовые соединения.
- Выкрутить гайки, фиксирующие закладные под облицовками моющего отделения (А).
- Установить моющее отделение в собранный каркас, совместив пазы в верхнем профиле каркаса со шпильками на моющем отделении.
- Закрепить моющее отделение на каркасе.
- Отрегулировать каркас по высоте при помощи регулируемых опор.

## Схема сборки

