

4. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

4.1 Когда стропы не используются, их следует хранить в хорошо вентилируемом помещении при температуре от -30°C до $+30^{\circ}\text{C}$ с относительной влажностью воздуха не более 80%, располагая их на подставках вдали от источников тепла, не ближе 0,2 м, не допуская контактов с химическими веществами, огнем, коррозионными поверхностями, защищая от прямого солнечного света и других источников ультрафиолетового излучения.

4.2 Прежде, чем разместить для хранения, необходимо проверить стропы на наличие любых повреждений, которые могли появиться во время их использования.

4.3 Хранение поврежденных стропов не рекомендуется.

4.4 В помещениях, где хранятся стропы, запрещается хранить нефтепродукты и легковоспламеняющиеся вещества.

4.5 Во время транспортировки и при хранении каждый строп должен быть аккуратно сложен.

4.6 Партия стропов должна транспортироваться в таре.

4.7 Тара стропов должна быть плотной. Внутренняя поверхность ящика должна быть выстлана упаковочным материалом типа пол, например, бумагой упаковочной водонепроницаемой.

4.8 Тара должна исключать возможность повреждения стропов при погрузочных операциях, транспортировании и хранении.

4.9 Разрешается упаковывать стропы в мешки, сшитые из плотной ткани.

4.10 Транспортирование стропов после упаковки может производиться любыми видами транспорта в условиях, обеспечивающих их сохранность в соответствии с нормами и требованиями настоящей инструкции.

МАКСИМАЛЬНЫЕ БЕЗОПАСНЫЕ РАБОЧИЕ НАГРУЗКИ С УЧЕТОМ СПОСОБОВ СТРОПОВКИ И ФОРМ ОБВЯЗКИ ГРУЗА ТЕКСТИЛЬНЫМИ СТРОПАМИ

Прямой подъем $M=1$	Подъем петель $M=0,8$	Параллельные ветви $M=2$	Угол между ветвями 45° $M=1,8$	Угол между ветвями 90° $M=1,4$	Угол между ветвями и 120° $M=1$	2-х ветевой строп (2СТ) Угол между ветвями 90° $M=2,1$	4-х ветевой строп (4СТ) Угол между ветвями 120° $M=1,5$

Произведено:
ООО «Крафт»
660075, Красноярский край,
г. Красноярск, ул.
Железнодорожников,
дом № 17, оф.602
ТУ 3178-006-41037529-2016



СИСТАЛЬ



ПАСПОРТ Строп текстильный

1 Характеристики стропов

1.1 Стropы изготовлены в соответствии с ТУ 3178-006-41037529-2016 (РД 24-СЗК-01-01)

1.2 Обозначение _____

1.3 Заводской номер _____

1.4 Запас прочности _____

1.5 Материал ленты – полиэстер, материал нити – полиэстер.

1.6 Ширина ленты, мм / исполнение текстильных стропов _____

1.7 Наименьшая температура окружающей среды, -80°C

1.8 Наибольшая температура груза и окружающей среды, $+100^{\circ}\text{C}$

1.9 Результаты испытаний: строп испытан статической нагрузкой, превышающей грузоподъемность стропа в 1,25 раза в течение трех минут, согласно требованиям РД 24-СЗК-01-01 (ТР ТС 010-2011), и признан годным к эксплуатации.

1.10 Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу стропа в течение одного месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 0,5 года с момента изготовления, при соблюдении потребителем условий хранения и эксплуатации.

1.11 Номер нормативного документа (технологическая карта).

СТП	СТК	1СТ	2СТ	3СТ	4СТ
TK 01.00.00	TK 02.00.00	TK 03.00.00	TK	TK 05.00.00	TK 06.00.00

1.12 Месяц, год изготовления _____ г

1.13 Дата испытаний _____ г

М.П

Начальник ОТК _____ / _____

2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 При эксплуатации строп следует руководствоваться «Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов» (ПБ 10-382-00).

2.2 Владельцы съемных грузозахватных приспособлений обязаны обеспечить содержание их в исправном состоянии и безопасные условия работы путем организации надлежащего осмотра, надзора и обслуживания согласно требованиям правил безопасности.

2.3 Перед началом работ стропы подлежат визуальному осмотру.

2.4 Съемные грузозахватные приспособления, не прошедшие осмотра и технического освидетельствования, к работе не допускаются. Неисправные грузозахватные приспособления, а также приспособления, не имеющие бирок (клейм), не должны находиться в местах производства работ.

2.5 Строповка грузов должна производиться в соответствии со схемами строповки. Для строповки предназначенного к подъему груза должны применяться стропы, соответствующие массе и характеру поднимаемого груза, с учетом числа ветвей и угла их наклона; стропы общего назначения следует подбирать так, чтобы угол между ветвями не превышал 90°.

2.6 В целях предупреждения падения грузов во время подъема и перемещения их кранами следует соблюдать следующие правила строповки:

-при обвязке груза стропы должны накладываться без узлов и перекруток;

-под острые углы металлических грузов (швеллер, уголок, двутавр) необходимо подкладывать подкладки. При этом нужно учитывать расположение центра тяжести груза. Подводить строп под груз следует так, чтобы исключить возможность его выскальзывания во время подъема груза. Обвязывать груз нужно таким образом, чтобы во время его перемещения исключилось падение его отдельных частей и обеспечивалось устойчивое положение груза при перемещении. Для этого строповка длинномерных грузов (столбов, труб) должна производиться не менее чем в двух местах;

-неиспользованные для зацепки концы многоветвевго стропа должны быть укреплены так, чтобы при перемещении груза краном исключалась возможность задевания за встречающиеся на пути предметы.

2.7 На грузе, поднимаемом стропами, в местах соприкосновения со стропами не должно быть зазубрин и острых кромок, которые могут повредить ленту стропа. Не допускается радиус кромок меньше толщины ленты стропа.

2.8 Рабочие поверхности крюка грузоподъемной машины должны исключать повреждения стропа, не иметь острых кромок, радиус кривизны поверхности, непосредственно соприкасаемой со стропом должен быть не менее 0,75 несущей ширины стропа.

2.9 Запрещается использование стропов для перемещения грузов, когда извлечение из-под груза происходит с трением стропов, зажатых между грузом и другими поверхностями, а также вытаскивать стропа из-под груза лежащего на них.

2.10 Стropы должны быть защищены от влияния на них вредных факторов перемещаемого груза (например: кислота, щелочь, растворитель, расплавленные вещества). Запрещается перемещение нагретых свыше 100 °С изделий.

2.11 Запрещается размещать места сшивок лент непосредственно на грузозахватном органе.

2.12 При строповке груза следить за тем, чтобы бирка не была повреждена при перемещении груза.

2.13 При работе со стропами следует избегать рывков и ударов грузов.

2.14 Не допускается принудительная сушка стропов любыми способами.

2.15 Для устранения возможного искрообразования от накапливающегося от трения стропов о части груза используются следующие способы:

- обработка препаратом «Антистатик» (периодичность обработки согласно инструкции на использование препарата);

- вымачивание в 2% растворе поваренной соли в течение 24 часов и далее в течение 2 часов перед началом выполнения работ;

- заплетка в ленту металлических нитей или лент (не менее двух) с поперечным сечением не менее 0,5 кв. мм каждой;

- заключение ленты в чехол из хлопчатобумажной ткани.

2.16 Запрещается: поднимать груз превышающий максимальную (паспортную) грузоподъемность механизмов.

3. НОРМЫ И ПРАВИЛА БРАКОВКИ

3.1 Согласно требованиям правил безопасности стропальщики должны проводить осмотр стропов перед их применением для подъема и перемещения грузов грузоподъемными машинами.

3.2 Инженерно-технические работники, ответственные за содержание грузоподъемных машин в исправном состоянии, и лица, ответственные за безопасное производство работ кранами и другими грузоподъемными машинами, должны проводить осмотр стропов (за исключением редко используемых) – каждые 10 дней, а редко используемых съемных грузозахватных приспособлений – перед выдачей их в работу.

3.3 При осмотре стропов необходимо обращать внимание на состояние лент, крюков, подвесок, замыкающих устройств, обойм карабинов и места их креплений.

3.4 Не допускаются к работе стропы, у которых:

-отсутствует клеймо (бирка) или не читаются сведения о стропе;

- узлы на несущих лентах стропов;

- поперечные порезы или разрывы ленты;

- продольные порезы или разрывы ленты, суммарная длина которых превышает 10% от всей длины ленты стропа, или единичные разрывы длиной более 50 мм;

- местные расслоения лент стропа, кроме мест заделки краев лент на длине в сумме более 0,5 м на одном крайнем или двух и более внутренних швах (при разрыве трех или более строчек шва);

- местные расслоения лент стропа в месте заделки краев ленты на длине более 0,2 м на одном из крайних или двух и более внутренних швах (при разрыве трех или более строчек шва), а также отслоение края ленты или сшивки лент у петли на длину более 10% от длины заделки (сшивки) концов лент;

- поверхностные обрывы нитей ленты общей длиной более 10% от ширины ленты, вызванные механическим воздействием (трением) об острые кромки груза;

- повреждения лент от воздействия химических веществ (кислота, щелочь, растворители, нефтепродукты и т.д.) общей длиной более 10% от ширины и длины стропа или единичные более 10% от ширины и длиной более 50 мм;

- выпучивание нитей из ленты стропа диаметром более 10% от ширины ленты, в том числе сквозных отверстий диаметром более 10% от ширины ленты от воздействия острых предметов;

- прожженные сквозные дыры на ленте стропа от воздействия брызг расплавленного металла диаметром более 10% от ширины ленты или более трех дыр при расстоянии между ними менее 10% от ширины ленты, независимо от диаметра дыр;

- расслоение нитей лент;

3.5 Ремонт стропа запрещен.

3.6 Браковка колец, петель, скоб, подвесок, обойм, карабинов, звеньев и других металлических элементов строп не допускаются:

- трещины;

- износ поверхности элементов или местных вмятин, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10% и более;

- наличие остаточных деформаций, приводящих к изменению первоначального размера элемента более чем на 3%;

- повреждение резьбовых соединений и других креплений.

3.7 Результаты осмотра текстильных ленточных стропов должны заноситься в специальный журнал согласно правилам безопасности (ФНП №533).